

Автономная некоммерческая организация профессионального образования
Учебно-методический центр «ТРИАДА»

(АНО ПО УМЦ «ТРИАДА»)

УТВЕРЖДАЮ

Директор

_____ Т.А. Чупрова

«___» _____ 201__ г.

Рабочая программа

По дисциплине: «Основы слесарного дела»
для профессионального обучения по профессии «Машинист бульдозера»

Иркутск – 2019

Цель обучения: формирование у слушателей профессиональных знаний о слесарном деле и применение их на практике.

В результате освоения дисциплины слушатель должен знать:

- Знание структуры, химического состава, свойств материалов применяемых в производстве и эксплуатации техники.
- Виды слесарных работ. Правила техники безопасности при выполнении слесарных работ.

В результате освоения дисциплины слушатель должен уметь:

- Выполнять общие слесарные работы.
- Выполнять простейшие прочностные расчеты;
- Пользоваться инструментом.

Тематический план
предмета «Основы слесарного дела»
профессия «Машинист бульдозера»

№ п/п	темы	Кол-во часов			
		всего	В т.ч. лекций	В т.ч. практич.	В т.ч. СРС
1	Введение. Рабочее место и организация труда слесаря. Разметка и ее назначение. Рубка и резка металла. Правка и гибка металла.	2	1	1	
2	Опиливание металла. Распиливание и припасовка. Шабрение. Притирка и доводки. Слесарная обработка отверстий. Сверление, зенкерование и развертывание отверстий.	2	1	1	
3	Понятие о резьбе. Понятие о клепке. Ручная и механическая клепка Понятие о пайке, лужении, склеивании.	2	2		
4	Промежуточная аттестация. Зачет	2			
	ИТОГО	8			

Содержание программы
«Основы слесарного дела»

Тема 1. Введение. Виды слесарных работ. Правила техники безопасности при выполнении слесарных работ. Основные инструменты и приспособления при выполнении слесарных работ. Виды разметки, рубки, резки, гибки, правки металла. Инструмент.

Тема 2. Опиливание, шабрение, притирка, сверление, зенкерование, развертывание металла. Инструменты и приспособления.

Тема 3. Клёпка, её назначение и применение. Типы заклёпок по ГОСТу. Запрессовка, выпрессовка. Инструменты и приспособления, применяемые при запрессовке, выпрессовке. Паяние, лужение назначение и применение. Твёрдые и мягкие припои. Флюсы и их применение. Инструменты, приспособления и оборудование. Заливка подшипников и втулок. Сварка, её сущность и виды. Оборудование для электродуговой и газовой сварки. Подготовка изделий для сварки. Технология электродуговой и газовой сварки металлов. Контроль качества сварки. Приборы для контроля сварки.

Вопросы для зачета.

1. Виды слесарных работ. Виды рубки.
2. Инструменты, применяемые для обработки отверстий.
3. Виды правки.
4. Основные инструменты и приспособления при выполнении слесарных работ.
5. Типы заклёпок по ГОСТу.
6. Инструменты и приспособления, применяемые при запрессовке, выпрессовке.

7. Сварка, её сущность и виды.
8. Оборудование для электродуговой и газовой сварки. Подготовка изделий для сварки.
9. Технология электродуговой и газовой сварки металлов. Контроль качества сварки.
10. Приборы для контроля сварки.
11. Паяние, лужение назначение и применение.
12. Твёрдые и мягкие припои. Флюсы и их применение.
13. Клёпка, её назначение и применение.
14. Заливка подшипников и втулок.
15. Виды разметки, рубки, резки, гибки, правки металла.

Основная литература:

1. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело. М.: Академия, 2015 г.
2. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. М.: Академия, 2015 г.
3. Макиенко М.И. Слесарное дело с основами материаловедения, М. «Высшая школа» 2016 г.